



1. * - Размер уточнить по месту
2. Общие данные по ГОСТ 30893.1 НН, п. 14, п. 14/2
3. Общие данные по СНиП 3.04.01-85 "Узел пересытки №1. Системы гидрообесточивания вентиляции и кондиционирования КИП"
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Сварка по всей длине сопряжения деталей. Неуказанные катеты швов по наименьшей толщине свариваемых деталей
5. Все металлические конструкции покрасить грунтовкой ГФ-21 за 2 раза
6. Прокладку из пористой резины толщиной 10 мм ТР 38-105867-90 устанавливать под крышку
7. Спецификация составлена на 1 комплект
8. Пластины резиновые поз. 17 приклеить к поз. 9, поз. 10 клеем "Тит" или клеем с аналогичными характеристиками

Инж. А.М. Зябков 25.10.16

Изм.	Кол.	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Разраб.	Величин	1	1:1	Зябков	25.10.16
Техническое решение					
Филиал "Березовский"					
ООО "Юнипро Инжиниринг"					

TP 11-08/31-2016

№	Обозначение	Наименование	Длина, мм	Кол-во	Масса ед., кг	Масса всего, кг	Примечание
1	ГОСТ 8734-75	Труба 273х4.5	600	1	-	14,0	Сталь 20
2	ГОСТ 19903-74	Лист -10х264	264	1	-	5,4	Сталь 20
3	ГОСТ 19903-74	Лист -10х365	365	1	-	10,4	
4	ГОСТ 19903-74	Лист -4х80	937	1	-	2,3	
5	ГОСТ 8509-93	Арматура А-I ф8	350	2	0,1	0,2	
6	DIN 976	Шпилька 16х40		5			исп ЭЦ
7	DIN 127	Шайба гроверная М16		4			исп ЭЦ
8	DIN 934	Гайка М16		5			исп ЭЦ
9	ГОСТ 19903-74	Лист -6х100	800	2	3,7	7,4	
10	ГОСТ 19903-74	Лист -6х100	600	2	2,8	5,6	
11	ГОСТ 19903-74	Лист -6х800	950	1	-	35,6	
12	ГОСТ 19903-74	Лист -6х950	1770	2	78,7	157,4	
13	ГОСТ 19903-74	Лист -6х800	1345	1	-	50,3	
14		Петля приварная		2			
15	ГОСТ 19903-74	Лист -6х700	700	1	-	22,9	
16	ГОСТ 19903-74	Лист -6х50	100	1	-	0,2	
17	ГОСТ 7338-90	Пластина -5х30	п.м.	2,8			резиновая
Итого:						311,7	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

инж. АН ЗП. 25.10.16

ИЗ АЧТТ 25.10.16
Майоровский В.А.

TP 11-08/31-2016

Лист

2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал

Формат А4